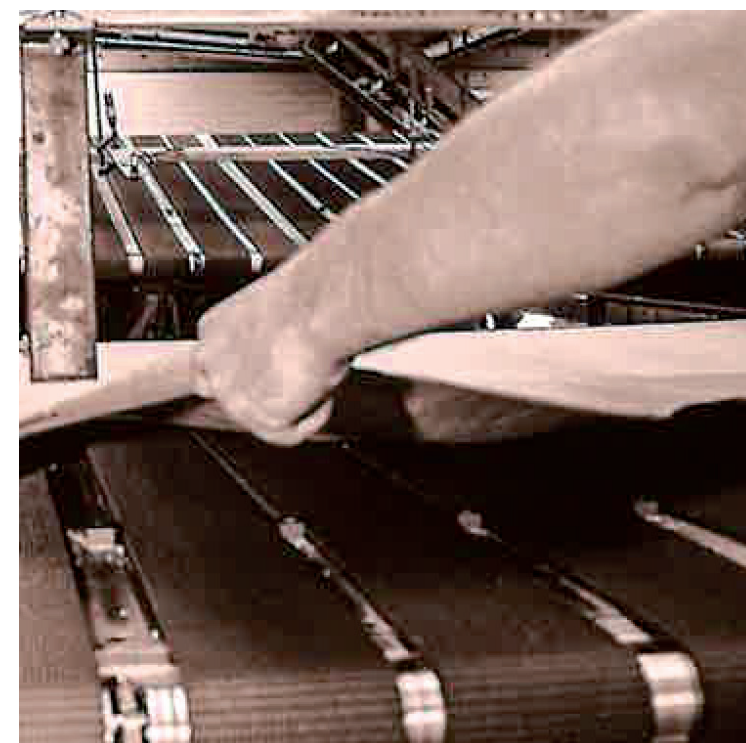


Ascot



Kollektionsmuster sind keine Urmuster. Kleine Farbabweichungen sind möglich.

Swatches are no master samples. Small differences may occur.



Der Menschliche Faktor

Wir verfügen über modernste Maschinen und hoch entwickelte, perfekt ausgereifte Fertigungsanlagen für optimale Produktionsprozesse. Und doch – der wichtigste Faktor im gesamten langen und aufwendigen Entstehungsprozess hin zum Leder erster Qualität ist der Mensch. Nur das fundierte Know-how und die intensive Erfahrung unserer Fachleute ermöglichen das konstant hohe Niveau in der Verarbeitung eines individuellen Naturprodukts.

The human element

Gmelich continues to invest in plant and equipment providing the most advanced processing and production processing of leather anywhere. But our most important asset is our highly skilled and trained workforce. Gmelich invests a great deal in this because the most important element in making high quality leather is the human. Every day is different which means tiny adjustments need to be made to the process to ensure the customer gets the very best that Gmelich can do each and every day. The machinery aids the production but the artisans control the machinery.



Wittmann Möbelwerkstätten

¹ Modell: Edwards, Design Edward Tuttle

Interstuhl

² Modell: Silver 262S

brunner:

³ Modell: finasoft Freischwinger 6752

Sedus Büromöbel

⁴ Modell: Swing up

COR Sitzmöbel

⁵ Modell: Shrimp

Water Knoll

⁶ Modell: Kyo

ROLF BENZ AG & Co. KG

⁷ Modell: MIO

Ascot



Griffmuster

Lagerprogramm

Bereits ab einer Bestellmenge von 1 Haut (ca. 5,6 m²) lieferbar

Sonderfarben

Sonderfarben fertigen wir für Sie individuell ab einer Bestellmenge von mindestens 50 Haut (ca. 280 m²)

Perforation

Eine Perforation der Leder ab einer Haut möglich. Perforierung in halben Häuten. Preis auf Anfrage.

Technische Spezifikation

Rohhäute	Süddeutsche Kühe
Maß/Haut	5,5 m ²
Stärke	1,0 – 1,2 mm
Lichtechtheit	5 DIN EN ISO 105-B02
Reibechtheit	> 4 DIN EN ISO 11640
Weiterreißkraft	> 20 N/mm DIN EN ISO 3377-1
Knickungen	20.000 Knick, DIN EN ISO 5402
Haftung der Zurichtung	2 N/cm ISO 11644 / IUF 470
Brandtest	DIN EN 1021 Part I+II

Touch Sample

Stock Program

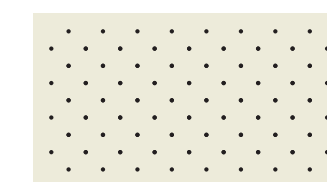
delivery minimum: one hide (around 5.6 m² / 60ft²)

Special Color

A special color can be produced at a minimum order quantity of 50 hides (around 280 m² / 3,000 ft²)

Perforation

Perforation of the leathers possible as of one hide – perforation on half hides. Price on inquiry.



Perforation MK1 (A1)

Technical specifications

Raw hides	South German cows
Size/Hide	5.5 m ²
Thickness	1.0 – 1.2 mm
Light fastness	5 DIN EN ISO 105-B02
Rubbing strength	> 4 DIN EN ISO 11640
Tear strength	> 20 N/mm DIN EN ISO 3377-1
Flexing endurance	20,000 flex DIN EN ISO 5402
Adhesion of finish	2 N/cm ISO 11644 / IUF 470
Flame resistance	DIN EN 1021 Part I+II

Ascot

Premium Collection



gmelichleder



Lederfabrik
Gmelich + Söhne GmbH
Kreuzstraße 65
71723 Großbottwar
Germany

Tel. +49 7148-9615-0
Fax +49 7148-9615-111

eMail: info@gmelich.de
www.gmelich.de